


MACHINE A BANDE RELDA® 2000

FT 762 0902

DESCRIPTION

La machine à bande **RELDA® 2000** est ergonomique et son réglage est aisé. Elle est pré-réglée pour les façonnages classiques : joint plat poli, arête abattue, chanfrein, biseau. Elle est conçue pour le façonnage manuel des volumes de verre de 2 à 19 mm d'épaisseur. La vitesse de coupe réglable permet une utilisation optimale des qualités des différents abrasifs et bandes de polissage disponibles actuellement : diamant, carbures, oxyde d'alumine, liège, oxyde de cérium, etc....
Sa structure évolutive la rend personnalisable aux besoins de chaque utilisateur.

La machine **RELDA® 2000** est soumise à auto-certification  du constructeur.

DONNEES TECHNIQUES

| | |
|--|-----------------------------------|
| Poids : | 195 kg |
| Dimensions H x L x P en mm | 1860 x 1200 x 1000 |
| Larg. x long. de bande en mm | 100 x 2000 |
| Vitesse variable : | 6 - 30 m/s |
| Diam. de la roue de contact : | 200 mm |
| Diam. de la poulie de renvoi : | 200 mm |
| 2 types d'alimentation électrique selon version : | 220 V monophasé ou 380 V triphasé |
| Un seul type de moteur d'une puissance de : | 1,5 kW |



UTILISATION

1) De nombreuses possibilités de façonnage et une grande facilité d'utilisation :

La machine **REIDA® 2000** permet les façonnages utilisés classiquement:

- . joints plats polis,
- . arêtes abattues,
- . chanfreins à 45°, biseaux à 30°, 20° et 10° avec une précision angulaire $\leq 1^\circ$.

La machine a été conçue pour rendre son utilisation aussi simple que possible :

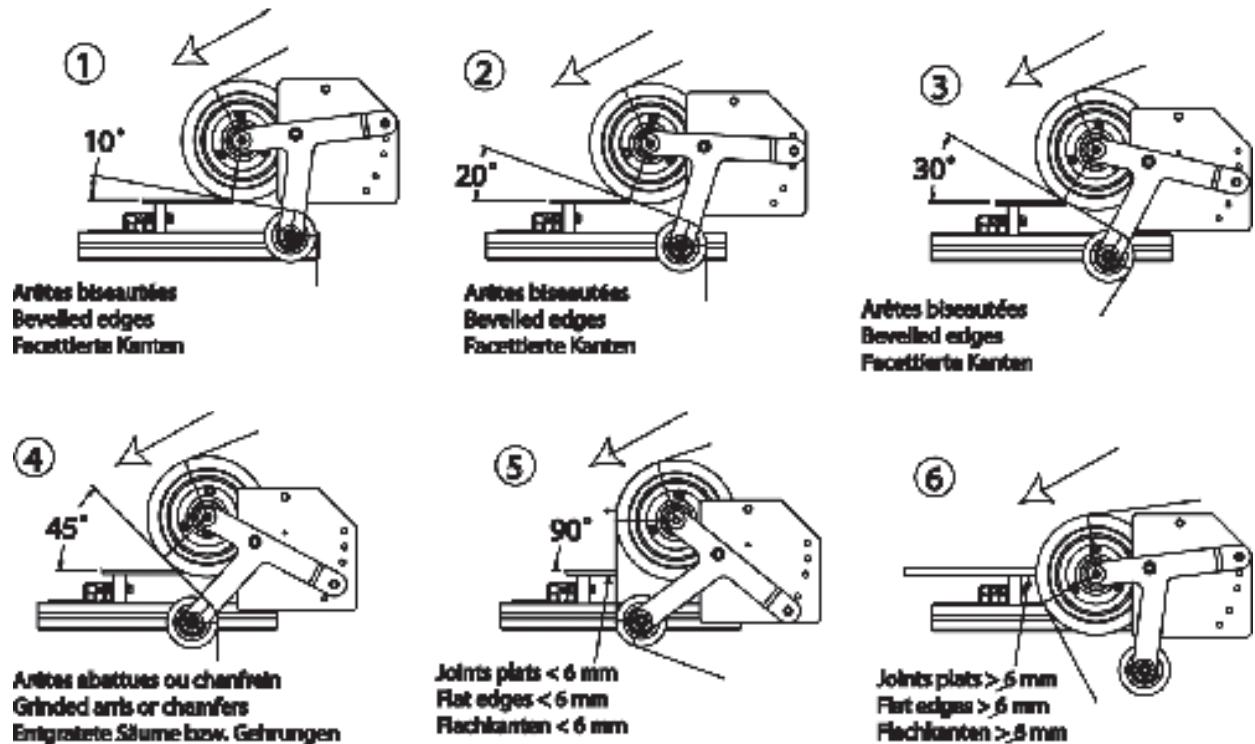
- . 5 positions angulaires prédéterminées ;
- . réglage en hauteur de l'ensemble roue de contact et galet ;
- . changement de bande facilité par un système de blocage de la poulie de tension en position détendue et une grande accessibilité de la bande.

Le verre se façonne :

- . Soit en appui sur la roue de contact,
- pour les joints plats sur le verre de forte épaisseur (≥ 6 mm)
- . Soit sur le brin de bande libre entre la roue de contact et le galet,
- pour les joints plats sur le verre de faible épaisseur (< 6 mm),
- pour les arêtes, les chanfreins et les biseaux.

Les schémas suivants montrent les **5 positions angulaires** et les **6 dispositions de travail** :

- . **Positions 1, 2 et 3** : façonnage de biseaux à 10°, 20° et 30°;
- . **Position 4** : façonnage d'un chanfrein à 45° ou abattage d'arêtes ;
- . **Position 5** : façonnage sur brin libre d'un joint plat sur verre mince d'épaisseur < 6 mm ;
- . **Position 6** : façonnage sur roue de contact d'un joint plat sur verre épais d'épaisseur ≥ 6 mm.



Pour obtenir ces positions de travail, la machine dispose de deux dispositifs de réglage indépendants:

- . La hauteur de l'ensemble roue de contact et galet, variable sur une amplitude de 120 mm;
- . L'angle du brin libre, à choisir entre 5 positions prédéterminées sur le secteur correspondant aux angles les plus courants de façonnage, à savoir 10°, 20°, 30°, 45° et 90° par rapport à l'horizontale.

Les positions 1, 2, 3 et 4 s'obtiennent en réglant d'abord l'angle puis la hauteur.

Pour les positions 5 et 6, il faut d'abord faire passer la bande devant le galet, régler ensuite l'angle à 90°, puis la hauteur, de manière à ce que le verre se trouve entre roue de contact et galet .

2) Une vitesse de coupe réglable :

La REIDA® 2000 se caractérise essentiellement par une vitesse de coupe réglable entre 6 et 30 m/s grâce à un variateur de fréquence.

Vitesses recommandées pour les bandes :

- . abrasives en carbure de silicium : 20 m/s ;
- . de polissage en liège : 20 m/s, . de polissage en oxydes d'alumine ou de cérium : 10 m/s

3) Un système de barres et de servante très évolutif :

La machine est équipée d'un système de **barres à galets en profilés aluminium**, très simple à régler. Ce système est **évolutif** : il pourra être complété ou personnalisé par chaque utilisateur.

- Version de base : une barre de 1200 mm avec 11 galets

-(voir photo ci-contre).



- de nombreuses options sont proposées (cf nomenclature pour la liste détaillée) :



- . Barres à galets supplémentaires (avec équerre double et manette de positionnement indexable).
- . Demi-barres à galets de guidage en profondeur.



- . Kit de servante à poupées permettant d'avoir une surface de travail importante 1200 mm x 800 mm pour le façonnage de grands volumes, les poupées facilitent le déplacement sans effort des volumes dans les 2 directions horizontales.
- . Jupe en inox pour la servante à poupées.
- . Demi-barres à galets de guidage en profondeur. Les 2 demi-barres permettent d'avoir une butée en profondeur pour le façonnage rectiligne de joints importants, notamment pour les biseaux.



- . Chariot de guidage linéaire 500 mm x 250 mm pour le façonnage de petits volumes, facilite le façonnage rectiligne.



- . Kit pour façonner des plateaux circulaires, permet grâce à 2 galets à axe vertical fixés sur la première barre à poupées de façonner des plateaux circulaires en assurant un guidage circouférentiel. La position des galets est réglable en fonction du diamètre du plateau (\varnothing mini. : 400 mm).
- . Kit de servante à poupées.
- . Jupe en inox.

4) Un système d'arrosage performant :

La machine peut être alimentée sur le réseau d'eau ou en circuit fermé. La pompe pour l'utilisation en circuit fermé fait partie des options.

L'arrosage est orienté directement vers la zone de contact verre/bande grâce à des tuyaux articulés et à 2 buses orientables

(voir photo ci-contre)



ENTRETIEN

La machine est d'un entretien facile et limité:

- . Excellente accessibilité du bac d'évacuation en acier inox ;
- . Les poulies sont facilement accessibles et démontables ;
- . Les poulies motrices et de renvoi sont interchangeables ;
- . Les roulements sont étanches et doublés de bagues d'étanchéité.

SECURITE

La machine dispose d'un interrupteur de mise sous tension et d'un bouton poussoir " coup de poing " d'arrêt d'urgence. La remise en marche se fait par contacteur tournant. En cas de coupure de courant, la machine s'arrête et ne peut repartir d'elle même. Par ailleurs, la machine n'est alimentée en courant que si la porte d'accès à la bande est verrouillée.

GARANTIE

La machine est garantie 6 mois pour un usage normal.

NOMENCLATURE

| CODE ARTICLE | DESIGNATION | UNITE DE VENTE |
|--------------|---|----------------|
| 224 05D | RELDA 2000 - MONO 220 V | x1 |
| 224 08H | RELDA 2000 - TRI 380 V | x1 |
| 224 09J | Barre à galets supplémentaire, longueur 1200 mm | x1 |
| 224 12M | Pompe à eau pour travail en circuit fermé | x1 |
| 224 15Q | Jeu de 2 barres de guidage | x1 |
| 224 16R | Kit de servante à poupées | x 1 |
| 224 17S | Chariot de guidage linéaire | x 1 |
| 224 18T | Jupe en inox pour servante | x 1 |
| 224 19U | Bavette en plastique | x 1 |
| 224 20V | Kit à façonner les plateaux circulaires | x 1 |
| 224 21W | Bac à décantation PVC 500 x 510 x 300 mm | x 1 |
| 224 22X | Galet Vulkolan diam 85 x 120 | x 1 |
| 224 23Y | Poulie de renvoi ø 200 avec axe carré 25 x 25 | x1 |
| 224 24Z | Roue motrice complète | X1 |
| 224 25Z | Roue de contact complète | X1 |
| 145 59A | B. diamant 100 x 2000, grain moyen | x1 |
| 145 65H | B. diamant 100 x 2000, grain fin | x1 |
| 150 00F | Abrasif eau - 100 x 2000, G60 | x1 |
| 150 01G | Abrasif eau - 100 x 2000, G80 | x1 |
| 150 02H | Abrasif eau - 100 x 2000, G120 | x1 |
| 150 03J | Abrasif eau - 100 x 2000, G180 | x1 |
| 150 04K | Abrasif eau - 100 x 2000, G220 | x1 |
| 150 09Q | Bande liège eau - 100 x 2000 | x1 |
| 151 05U | Bande TRIZACT - 100 x 2000, A5 | x1 |
| 152 38P | Abrasif eau - 100 x 2000, G60 | x10 |
| 152 74C | Abrasif eau - 100 x 2000, G80 | x10 |
| 152 88T | Abrasif eau - 100 x 2000, G120 | x10 |
| 152 89U | Abrasif eau - 100 x 2000, G180 | x10 |
| 152 90V | Abrasif eau - 100 x 2000, G220 | x10 |
| 152 91W | Bande liège eau - 100 x 2000 | x10 |

ADLER S.A.S

Z.A. LA BAROGNE – 9 avenue des 22 Arpents - 77230 MOUSSY LE NEUF

Tél. : 01.60.03.62.00 Télécopie : 01.60.03.62.49

e.mail : admin1@adler-sa.com Internet : www.adler-sa.fr