



# P592

## Primaire pour métal

### Fiche technique du produit

Mises à jour : Février 2009  
Version précédente : Nouvelle

**Description du produit** Le primaire pour métal P592 est un primaire polysilane en phase solvant.

**Principales caractéristique** Le primaire pour métal P592 est un primaire pour mastic polyuréthane qui a été spécialement développé pour obtenir une bonne adhésion sur les surfaces métalliques (brut, anodisé, ou acier galvanisé,...)

#### Propriétés physiques

Viscosité à 20°C	Environ 1 mPa.s
Densité à 20°C	0,8
Temps avant application à 20°C	5-10 minutes
Couleur	Transparent
Température d'application	5 à 40°C
Extrait sec conventionnel	1,5 ± 0,5%

#### Méthode d'utilisation

##### Préparation des substrats :

Les substrats qui doivent être primés doivent être propre, sec, sans poussière et ne doivent avoir aucune trace de graisse ou de contaminants qui pourraient affecter de façon irréversible la performance du collage. Si les substrats on besoin d'être nettoyé, il est possible d'utiliser de l'acétone ou du MEC ( Methyl Ethyl Cetone).

**\*L'utilisation de solvant doit être faite dans des espaces ventilés. Eteindre toutes les sources de chaleur présentent dans la zone de travaille, et bien observer les préconisations d'utilisation du produit ainsi que les mesures de précautions. Se référer à l'étiquette du produit ainsi qu'à la fiche de sécurité pour de plus amples informations. Il est conseillé de toujours tester le solvant sur vos surfaces afin de s'assurer de sa compatibilité.**

**Des réglementations locales, peuvent limiter voir interdire l'utilisation de ces solvants. Il est donc important de vérifier que ces produits soient conformes à ces réglementations avant de les utiliser.**

Très bien mélanger le flacon avant usage. Refermer immédiatement le flacon après usage. Pour cette raison, le produit doit être utilisé dans les 24 heures après ouverture. Appliquer le primaire dans un mouvement continu en appliquant une pression légère et uniforme pour obtenir un film homogène. Après le séchage, appliquer le mastic dans l'heure suivante, et conformément à la fiche technique du produit.

---

**Conditions de stockage et  
durée de vie**

Le primaire 3M P592 doit être conservé dans son emballage original, non ouvert, à une température de 21 °C et 50% HR pour une conservation optimale. Faire tourner les stocks sur une règle de premier rentré, premier sortie.  
Stocké dans les conditions décrites ci-dessus, le primaire 3M P592 a une durée de vie de 12 mois après la date d'expédition de 3M

---

**Précaution d'emploi**

Pour utilisation industrielle uniquement.  
Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.  
Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) et auprès du département toxicologique 3M : **01 30 31 76 41**.

---

**Important**

Le produit décrit dans ce bulletin technique peut être utilisé pour des applications industrielles très diverses.  
Nous recommandons à nos utilisateurs :

- De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;
- De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.

Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.

---

**Note**

Les valeurs présentées dans cette fiche, ont été déterminées par des tests standardisés, et sont des valeurs moyennes. Ne pas utiliser pour la réalisation de spécification.

**3M France**

Solutions Colles et Adhésifs pour l'Industrie  
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex  
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 62 56  
Site : <http://www.3m.com/fr/industrie-adhesif>  
E-mail : [adhesifs.fr@mmm.com](mailto:adhesifs.fr@mmm.com)

Pour toutes informations sur les autres produits 3M :

